

REKO



REKO, IHR PARTNER FÜR SIEB- UND FÖRDERTECHNIK

Siebtechnik, in Standardausführung oder laut Kundenvorgabe

Sie suchen eine geeignete Technik um Feststoffe aus Abwasser, Prozeßwasser oder anderen Flüssigkeiten abzutrennen bzw. zu waschen. Hierzu liefert REKO eine Reihe Standard-Produkte, wie statische und vibrierende Bogensiebe, Trommelsiebe und Hydrozyklone. Aber wir konstruieren und bauen auch Anlagen laut Kundenvorgabe, immer nach genauer Rücksprache mit dem Kunden. Wenn erforderlich, führen wir erst Versuche vor Ort mit speziell dazu geeigneten Versuchsgeräten durch.

Fördertechnik

Für die Förderung sowie Entwässerung von Siebgut, Schlamm, Abfällen und anderen Feststoffen liefert REKO Spiraleinheiten, wie wellenlose Förderspiralen, Sandabscheider und Entwässerungspresen. Diese Produkte können ebenfalls speziell für Ihr Verfahren konstruiert und gebaut werden.

BOGENSIEBE	4
INNENBESCHICKTE TROMMELSIEBE	8
AUßENBESCHICKTE TROMMELSIEBE	10
HYDROZYKLONSYSTEME	12
FÖRDERSPIRALEN	14
ENTWÄSSERUNGSPRESSEN	16
SANDABSCHIEDER	18

Weltweit, in nahezu jeder Industrie

REKO Produkte werden weltweit in verschiedenen Industriezweigen verwendet: von der Nahrungsmittelindustrie bis Abfallrecycling, von der Chemieindustrie bis hin zu Kläranlagen. Mit über 45 Jahren Erfahrung im Bereich der Sieb- und Fördertechnik verfügen wir über Referenzen in den unterschiedlichsten Anwendungsgebieten und Industriezweigen.

Qualität und Service

Unsere Produkte werden in den Niederlanden mit den modernsten Entwurf- und Produktionstechniken hergestellt. REKO besitzt über die erforderliche Expertise um Anlagen gemäß den spezifischen europäischen Richtlinien, unter Berücksichtigung der ATEX-Richtlinie, zu konstruieren und zu bauen. REKO's firmeneigene Serviceabteilung sorgt für technische Unterstützung und Wartung vor Ort.

REKO Industrial Equipment B.V.

Im Jahre 1964 als Handelsgesellschaft für industrielle Produkte gegründet, entwickeln wir bereits seit 1980 eine Reihe eigener Maschinen im Bereich der Sieb- und Fördertechnik. REKO hat seinen Sitz in Stellendam, Niederlande. Der deutschsprachige Markt wird von unserem Büro in Füssen, Deutschland aus betreut, zusätzlich sind wir in verschiedenen Ländern vertreten.



BOGENSIEBE - BOGENSIEBE - BOGENSIEBE - BOGENSIEBE - **BOGENSIEBE** - BOGENSIEBE - BOGENSIEBE

BOGENSIEBE - DRUCKBEAUFSCHLAGTE BOGENSIEBE / REINIGUNGSANLAGEN

Trennung von Feststoffen aus Abwasser und Prozeßwasser durch eine gebogene Spaltsiebplatte.

Spaltweite

- Bogensiebe: 150 µm bis 5 mm
- druckbeaufschlagte Bogensiebe: 50 µm bis 500 µm

Durchsatzleistung

0 bis 1000 m³/h

Ausführungen

- statische Bogensiebe
- druckbeaufschlagte Bogensiebe
- Bogensiebe mit integrierter automatischen Reinigungsanlage (2 bis 200 bar)
- Bogensiebe mit integrierter CIP-Anlage (cleaning-in-place)
- gasdichte Bogensiebe
- Bogensiebe für explosionsgefährdete Bereiche (ATEX)
- kundenspezifische Bogensiebe
- usw.

Anwendungsgebiete

- Gemüse-, Obst- und Kartoffelverarbeitung
- Zuckerindustrie
- Fleisch- und Geflügelverarbeitung / Schlachthöfe / Tierkörperverwertung
- Fisch- und Schalentierverarbeitung
- Brauereien, Mälzereien und Getränkeindustrie / Brennereien
- Stärke- und Glutenverarbeitung
- Nahrungsmittelbestandteile- und Hydrokolloidindustrie
- Pharmazeutische Industrie
- Gartenbauindustrie
- Tiergärten
- Textilindustrie / Wäschereien
- Papier- und Wellpappenindustrie
- Chemie- und Petrochemieindustrie
- Bergbau und Mineralindustrie
- Abgasreinigung
- Gerbereien
- Abfallrecyclingindustrie
- Bioenergieindustrie
- Abwasserbehandlung
- Trinkwasseranlagen
- usw.





SEBELSIEBE - INNENBESCHICKTE TROMMELSIEBE - INNENBESCHICKTE TROMMELSIEBE - INNENBESCHICKTE TROMMELSIEBE

INNENBESCHICKTE TROMMELSIEBE

Trennung von Feststoffen aus Abwasser und Prozeßwasser durch ein innenbeschicktes rotierendes Trommelsieb.

Spaltweite / Perforation

- Spaltweiten der Siebtrommel: 150 µm bis 5 mm
- Perforation der Siebtrommel: \varnothing 0,8 mm bis \varnothing 10 mm

Durchsatzleistung

0 bis 1500 m³/h

Ausführungen

- Trommelsiebe mit integrierter automatischen Reinigungsanlage (2 bis 200 bar)
- Trommelsiebe mit integrierter Waschanlage um die getrennten Feststoffe zu waschen
- Trommelsiebe mit integrierter CIP-Anlage (cleaning-in-place)
- Trommelsiebe mit integriertem Notüberlauf
- gasdichte Trommelsiebe
- Trommelsiebe für explosionsgefährdete Bereiche (ATEX)
- kundenspezifische Trommelsiebe
- usw.

Anwendungsgebiete

- Gemüse-, Obst- und Kartoffelverarbeitung
- Zuckerindustrie
- Fleisch- und Geflügelverarbeitung / Schlachthöfe / Tierkörperverwertung
- Fisch- und Schalentierverarbeitung
- Brauereien, Mälzereien und Getränkeindustrie / Brennereien
- Stärke- und Glutenverarbeitung
- Nahrungsmittelbestandteile- und Hydrokolloidindustrie
- Pharmazeutische Industrie
- Gartenbauindustrie
- Tiergärten
- Textilindustrie / Wäschereien
- Papier- und Wellpappenindustrie
- Chemie- und Petrochemieindustrie
- Bergbau und Mineralindustrie
- Abgasreinigung
- Gerbereien
- Abfallrecyclingindustrie
- Bioenergieindustrie
- Abwasserbehandlung
- Trinkwasseranlagen
- usw.



CHICKTE TROMMELSIEBE -

AUßENBESCHICKTE TROMMELSIEBE



TROMMEL



AUßENBESCHICKTE TROMMELSIEBE

Trennung von Feststoffen aus Abwasser und Prozeßwasser durch ein außenbeschicktes rotierendes Trommelsieb.

Spaltweite

250 µm bis 3 mm

Durchsatzleistung

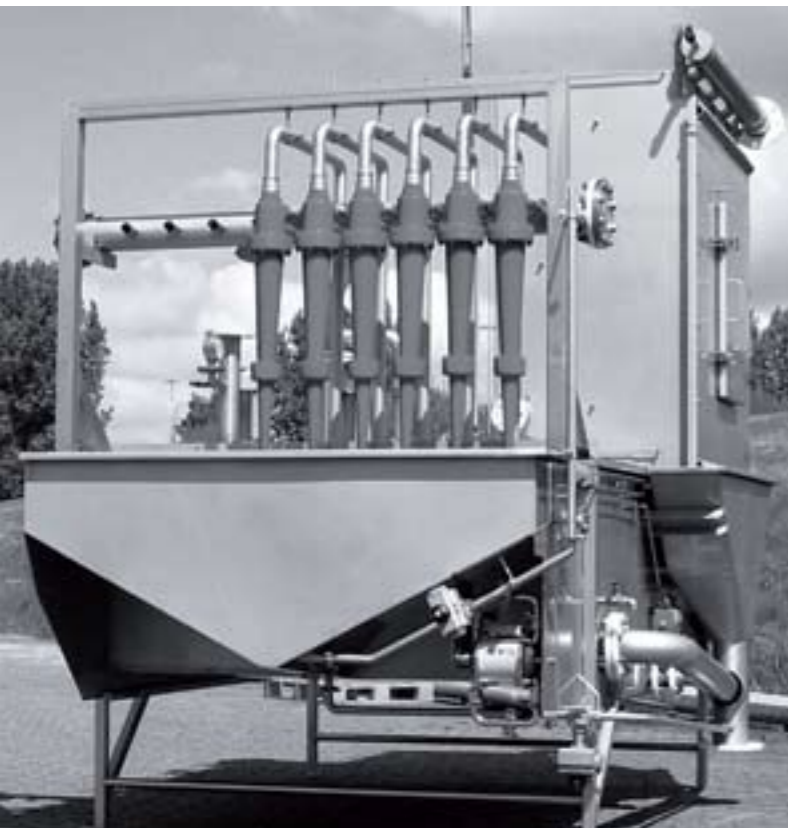
0 bis 1000 m³/h

Ausführungen

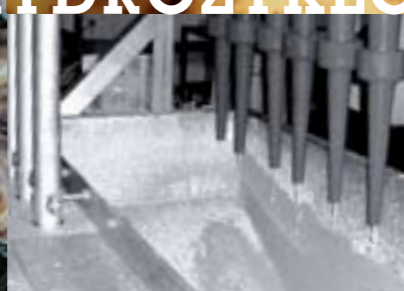
- Trommelsiebe mit integrierter automatischen Reinigungsanlage (2 bis 200 bar)
- Trommelsiebe mit integrierter CIP-Anlage (cleaning-in-place)
- Trommelsiebe mit integriertem Notüberlauf
- gasdichte Trommelsiebe
- Trommelsiebe für explosionsgefährdete Bereiche (ATEX)
- kundenspezifische Trommelsiebe
- usw.

Anwendungsgebiete

- Gemüse-, Obst- und Kartoffelverarbeitung
- Zuckerindustrie
- Fleisch- und Geflügelverarbeitung / Schlachthöfe / Tierkörperverwertung
- Fisch- und Schalentierverarbeitung
- Brauereien, Mälzereien und Getränkeindustrie / Brennereien
- Gartenbauindustrie
- Tiergärten
- Textilindustrie / Wäschereien
- Papier- und Wellpappenindustrie
- Abgasreinigung
- Gerbereien
- Abfallrecyclingindustrie
- Bioenergieindustrie
- Abwasserbehandlung
- Trinkwasseranlagen
- usw.



HYDROZYKLONSYSTEME - HYDROZYKLONSYSTEME - HYDROZYKLONSYSTEME - HYDROZYKLONSYSTEME



HYDROZYKLONSYSTEME

Trennung von Stärke, Sand und anderen absetzbaren Feststoffen aus Abwasser und Prozeßwasser durch Zentrifugalkräfte.

Effizienz

Die Effizienz der Hydrozyklone ist abhängig von Feststoff- und Flüssigkeitsdichte, Beschickungsdruck, usw.

Durchsatzleistung

0 bis 180 m³/h

Ausführungen

- Systeme mit integriertem Bogensieb oder Trommelsieb für die Vorfiltration (Trennung von Grobstoffen)
- kundenspezifische Hydrozyklonsysteme
- usw.

Anwendungsgebiete

REKO Hydrozyklonsysteme werden hauptsächlich für die Trennung von Sand und Stärke in den folgenden Prozessen und Industriezweigen verwendet:

- Gemüse- und Obstverarbeitung
- Kartoffelstärkeverarbeitung
- Zuckerindustrie
- Schalentierverarbeitung
- Gartenbauindustrie
- Textilindustrie / Wäschereien
- Papier- und Wellpappenindustrie
- Abfallrecyclingindustrie
- usw.



ERUNGSPRESSEN - ENTWÄSSERUNGSPRESSEN - ENTWÄSSERUNGSPRESSEN - ENTWÄSSERUNGSPRESSEN



ENTWÄSSERUNGSPRESSEN

Entwässerung und Kompaktierung von Siebgut und anderen feuchten Feststoffen durch eine Förderspirale mit Preßkopf.

Preßleistung

0 bis 30 m³/h

Ausführungen

- horizontale und steigende Entwässerungspresen / Neigungswinkel bis zu 25° / Troglänge bis zu 10 Meter
- Entwässerungspresen in Kombination mit Bogensieben oder Trommelsieben für die Vorentwässerung
- Entwässerungspresen mit Vorentwässerungszone
- gasdichte Entwässerungspresen
- Entwässerungspresen für explosionsgefährdete Bereiche (ATEX)
- kundenspezifische Entwässerungspresen
- usw.

Anwendungsgebiete

- Gemüse-, Obst- und Kartoffelverarbeitung
- Zuckerindustrie
- Fleisch- und Geflügelverarbeitung / Schlachthöfe / Tierkörperverwertung
- Fisch- und Schalentierverarbeitung
- Brauereien, Mälzereien und Getränkeindustrie / Brennereien
- Gartenbauindustrie
- Tiergärten
- Papier- und Wellpappenindustrie
- Chemie- und Petrochemieindustrie
- Abgasreinigung
- Abfallrecyclingindustrie
- Bioenergieindustrie
- Abwasserbehandlung
- usw.



SANDABSCHIEDER - SANDABSCHIEDER - SANDABSCHIEDER - SANDABSCHIEDER - SANDABSCHIEDER



SANDABSCHIEDER

Trennung von absetzbaren Feststoffen aus Abwasser und Prozeßwasser durch Sedimentation.

Förderleistung

- Flüssigkeit: 0 bis 160 m³/h
- absetzbare Feststoffe: 0 bis 2 t/h

Ausführungen

- Schrägförderer / Neigungswinkel bis zu 25° / Troglänge bis zu 15 Meter
- Sandabscheider für explosionsgefährdete Bereiche (ATEX)
- kundenspezifische Sandabscheider
- usw.

Anwendungsgebiete

REKO Sandabscheider werden hauptsächlich für die Trennung von Sand, Steinen, Grit, Schlacken und anderen absetzbaren Feststoffen in den folgenden Prozessen und Industriezweigen verwendet:

- Gemüse-, Obst- und Kartoffelverarbeitung
- Zuckerindustrie
- Schalentierverarbeitung
- Gartenbauindustrie
- Chemie- und Petrochemieindustrie
- Bergbau und Mineralindustrie
- Stahlindustrie
- Beton- und Zementindustrie
- Abfallrecyclingindustrie
- Bioenergieindustrie
- Abwasserbehandlung
- usw.

REKO Sieb- und Fördertechnik GmbH

Kemptener Straße 129 · 87629 Füssen · Deutschland

Tel. +49 (0)8362 941505 · Fax +49 (0)8362 941507 · info@reko-sft.de · www.reko.com

REKO Industrial Equipment B.V.

Delta Industrieweg 36 · 3251 LX Stellendam · P.O. Box 41 · 3250 AA Stellendam · The Netherlands

Tel. +31 (0)187 492988 · Fax +31 (0)187 492781 · info@reko.com · www.reko.com